

NECネットワークプロダクツ株式会社 一関工場 様

被災後の早期復旧において安全性と環境問題を重視、直管形LEDランプ搭載器具で全面リニューアル。



物件概要



NECネットワークプロダクツ株式会社 一関工場

岩手県一関市柄貝1

納入器具



LIFELED'S 直管形LEDランプ搭載ベース照明 両反射笠形 2灯用

FLR40W2灯相当 平均消費電力:49W

省エネ効果

消費電力

42%削減

85W → 49W

寿命

約3.3倍

12,000時間 → 40,000時間

FLR40W2灯用器具からの交換により消費電力を42%削減、また光源寿命は40,000時間と3.3倍の長寿命になり、メンテナンスの負担を軽減でき、大幅な省エネが実現しました。

同工場は岩手県一関市に所在しており、2011年3月の大震災にて被災され、復旧作業が急務となりました。以前より取り組まれていた省エネと節電、安全性の点から、JEL801規格の直管形ランプを搭載した照明器具へリニューアル。短納期・短施工にて導入することで、スムーズな復旧が可能となりました。

作業エリア

既設器具を直管形LEDランプ搭載器具にリニューアル

Before



After



1 試験的に新旧の器具を設置し、効果を比較

既設のFLR40W2灯用器具と、新設の直管形LEDランプ搭載ベース照明器具を並べて設置し、光の見え方を比較検証いたしました。

既設ランプは白色(4200K)を使用のため、少し黄色味のかかった光でしたが、新設の直管形LEDランプは昼白色相当(5000K)なので、白い清潔感のある光で空間を明るく照らします。また、演色性もRa61からRa84に上がり、より製品が見やすく作業に適した照明環境になっています。



2 省エネ対策・安全性の向上にLEDを導入

同工場では以前より環境問題への意識が高く、省エネにも積極的に取り組んでおりました。被災を期に、更なる節電・エコ化に加え安全性も重視し、落下防止性能の口金システムに対応した直管形LEDランプを採用。作業エリアを全面LED照明にすることで、社員・協力工場への環境意識の啓発にもつながり、またお客様へのアピールにもなります。

JEL801規格に対応した口金システム

蛍光灯用の口金(G13)とは異なる形状によりランプの誤挿入を防止、また挿入後に回転させてランプを器具に保持することで万一の落下も防ぎ、安全性を確保しました。



社員・協力工場向けの省エネ環境パネル展を常設し、環境への取り組みをアピール