

# 納入事例

アサヒビール株式会社 吹田工場

## ALineを使って照明器具をリニューアル。 廃材を少なくして、省エネ&エコ。



### 物件概要



アサヒビール株式会社  
吹田工場

大阪府吹田市西の庄町1-45

### 省エネ率

年間電力削減量 …… 47% (理論値)



納入器具 合計:約600台



ALine  
埋込下面開放



ALine  
逆富士型



ALine  
両反射笠

アサヒビール発祥の地として100年以上の歴史を持つ吹田工場。  
当社のALine(アルライン)が採用され、事務所、工場内の照明器具リニューアルを実現しました。

### 受付・ショールーム

ALine 埋込下面開放リニューアルで省エネ&環境負荷低減

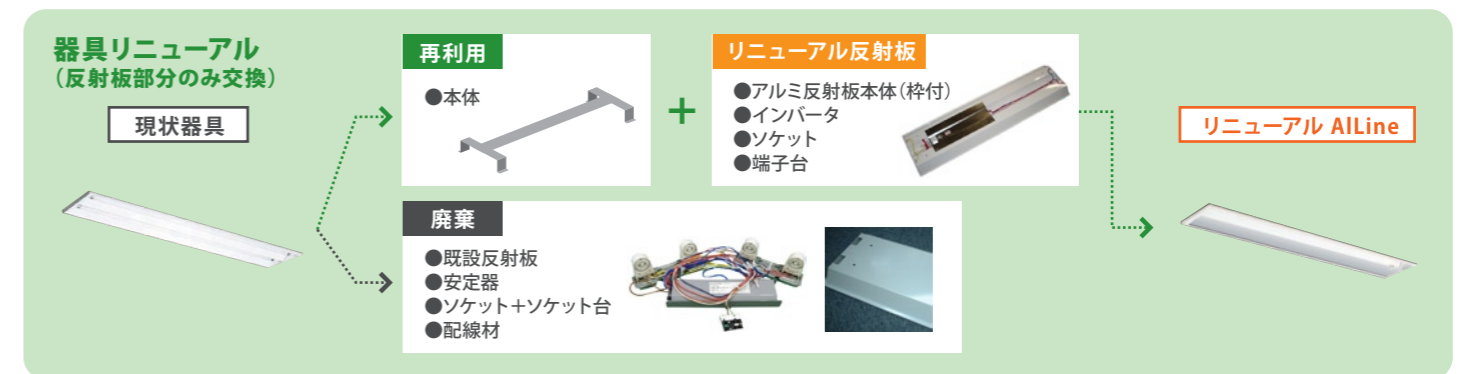
Before



After



更新工事の廃材を極力少なくしたいとのご要望により、既存器具の本体を利用したリニューアル反射板タイプのALineを導入。  
廃材を最小限に抑さえ、施工時間も大幅に短縮できました。



### 事務所

ALine 逆富士型



既設器具の間に増設し、電力費の増加を最小限に抑えました。

### 工場内通路

ALine 両反射笠



必要照度を確保しつつ、既存器具85Wから45Wに大幅に電力削減。